



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO
Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 188.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2020 approvato nella seduta del Consiglio del 17/12/2019 con delibera n. 58;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 31 del 03/06/2021 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione di una stagione concertistica estiva da espletarsi presso il Teatro Barbuti di Salerno in sinergia con il CTA (Centro Turistico Acli) di Salerno;

Visto il protocollo d'intesa siglato con il CTA (Centro Turistico Acli) di Salerno in data 08/06/2021 prot.n. 7137;

Preso atto che nell'ambito della stagione concertistica programmata è stato calendarizzato in data 02/07/2021 il concerto "Marco Zurzolo Band-I napoletani non sono romantici" presso il Teatro Barbuti di Salerno;

Visto il contratto sottoscritto in data 10/06/2021 prot.n. 7323 con l'Associazione Napulitanata Tradition Music Concerts (p.i. 08979481218) per la realizzazione del progetto/concerto "Marco Zurzolo Band-I napoletani non sono romantici";

Vista la fattura n. 1/Pa del 19/07/2021 rilasciata dall'Associazione Napulitanata Tradition Music Concerts (p.i. 08979481218), assunta agli atti in data 20/07/2021 prot. n. 9515, per l'importo di € 1.980,00 IVA inclusa

Assunta agli atti in data 09/07/2021 prot. n. 9189 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento del concerto "Marco Zurzolo Band-I napoletani non sono romantici";

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 31 del 03/06/2021;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 1.980,00 da corrispondere all'Associazione Napulitanata Tradition Music Concerts (p.i. 08979481218).

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2021.

Salerno, 20/07/2021

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano